

การป้องกันความเสี่ยงภายในองค์กรด้วยเทคนิคการตรวจสอบภายใน

กลุ่ม บริษัทชัยบูรณ์บราเดอร์ส

1. ขอแสดงความชื่นชมที่ใช้ความพยายามโดยใช้นโยบายหรือกลยุทธ์ “จ้องจับถัก”

สภาพที่รับรู้กันโดยทั่วไป “การตรวจสอบภายใน” ภาพที่ออกมา “ตำรวจจับผู้ร้าย” ต่างฝ่ายต่างมุ่งเอาชนะกัน สุดท้ายไม่สามารถก่อให้เกิดการ “ประกันคุณภาพ” และการป้องกันความเสี่ยงได้

- ## 2. การตรวจสอบภายใน โดยผู้ตรวจสอบภายใน

ทำหน้าที่ “**กระจกสะท้อน**” ความเสี่ยงและวัตรปฏิบัติอะไรอย่างไร มีความเสี่ยง - บทบาทของผู้ตรวจสอบภายในจึงต้องส่งเสริมให้เกิดการตรวจประเมินด้วยตนเอง (Self Assessment) เพื่อประกันคุณภาพ และป้องกันความเสี่ยงด้วยตนเอง

จึงขึ้นชมเพื่อกลยุทธ์ “**จ้างจับถุก**” เพื่อส่งเสริม Self Assessment & QA ซึ่งจะทำให้เกิดการป้องกันความเสี่ยงด้วยผู้ปฏิบัติงานเองทุกคนซึ่งจะทำให้ความเสี่ยงได้รับการป้องกัน

3. ผู้ตรวจสอบภายในมิได้ละเลยบทบาทของหัวหน้า ณ จุดที่ทำงานนั้นซึ่ง หัวหน้าเหล่านั้นซึ่งบริหารจัดการ “ควบคุมความเสี่ยงภายใน” ของตน

ทั้งผู้ตรวจสอบและหัวหน้าหน่วยงานที่ตรวจสอบต้องร่วมมือและปฏิบัติหน้าที่ของตนตามบทบาทที่ส่งเสริม TQM

(ซึ่งตรวจสอบภายในและภาพลักษณ์ในอดีตงานตรวจสอบภายในจะหาความร่วมมือกันได้อย่าง)

4. คุณสมบัติของ "จุดควบคุม" ความเสี่ยงเพื่อการบริหารงานที่ดีที่เราทราบจากตัวอย่างที่นำเสนอต้องส่งเสริมให้เกิด

- Self Assessment & QA
- Proactive & Preventive Action
- Physical & Visualization Control

5. การตรวจสอบภายในทั้ง “ด้านการปฏิบัติ” และ ด้านการเงิน

ควรวางแผนการตรวจ **จากล่างบอกระดับ** (จากรายงาน ฯลฯ หรือ Complaint จากหน่วยงานถัดไป)

โดยแบ่งเป็น 3 กลุ่ม เช่น - เลี้ยงระดับสูง (ตรวจ 100%)

- เสียงระดับกลาง (ตรวจแบบสุ่ม)
- เสียงระดับต่ำ (ตรวจแบบสุ่มและหรือไม่ต้องตรวจ)

ระดับความเสี่ยง      ความรุนแรง (พิจารณาข้อมูลอดีต)

ความถี่ (พิจารณาข้อมูลอดีต)

โอกาส (พิจารณาข้อมูลปัจจุบันและอนาคต)

## การบูรณาการเครื่องมือในการบริหารจัดการต่าง ๆ เพื่อวางรากฐานระบบงาน สู่ความเป็น Performance Excellence

สวทช

1. สวทช เป็นแหล่งรวมมันสมองของประเทศมีพนักงานจบการศึกษาระดับปริญญาเอกจำนวนมาก  
ผู้บริหารระดับสูงสุดคือ ผอ.สวทช.

และผู้บริหารหน่วยงานคือ ผอ. MTEC

ผอ. BIOTEC

ผอ. NECTEC

ผอ. NANOTEC

ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากการสรรหา วาระการดำรงตำแหน่ง 3 ปี ได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน ทั้งผอ.สูงสุด  
และผอ.หน่วยงานในสังกัดต่างผ่านการสรรหาทั้งสิ้น

เพื่อนำ สวทช. สู่ Performance Excellence ได้ วัฒนธรรมองค์กรที่ดีจะต้องได้รับการสืบสานจากรุ่น  
สู่รุ่น โดย ผ่านทาง ผอ. นี่คือนโยบายที่กล่าวถึง “ความเชื่อมต่อ” และ “ความต่อเนื่อง” ในนโยบายและ  
การดำเนินงานจากผอ. รุ่นหนึ่งสู่อีกรุ่นหนึ่ง

และยังต้องกระจายจาก ผอ.สู่พนักงานระดับล่างจนถึงผู้ปฏิบัติงาน – นักวิจัยทั่วทั้งหลาย – ทั้งภายใน  
และภายนอกองค์กร สวทช.

2. สวทช. พยายามประยุกต์เครื่องมือสื่อกลาง ทางการบริหารได้รับการบริหารเพื่อให้วิสัยทัศน์ พันธ  
กิจขององค์กร ได้รับการสนองตอบจากผู้ปฏิบัติงานและสังคมจนบรรลุตามเป้าหมาย

3. เครื่องมือสื่อกลางทางบริหารได้รับการประยุกต์เพื่อให้กับฝ่ายที่เกี่ยวข้องสอดคล้องประสานตามบทบาท  
หน้าที่ความรับผิดชอบ

**เครื่องมือเหล่านั้นถูก ปรับปรุงเป็นระยะ ๆ ให้เหมาะสมกับองค์กร**

4. ความเป็น Performance Excellence น่าจะสะท้อนออกมาในด้าน

- ปฏิบัติงานอย่างมืออาชีพได้มาตรฐาน
- สังคมได้รับประโยชน์จากวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- ต้นทุนการวิจัยจนนำไปสู่สายการผลิตหรือบริการนั้นเหมาะสม
- วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีเหล่านั้นตอบสนองขีดความสามารถในการแข่งขันในด้านคุณภาพ
- ส่งเสริม อนุรักษ์ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- ผู้ปฏิบัติงานและผู้รับบริการมีความพึงพอใจ

5. ประสิทธิภาพ

- Productivity Improvement project (CTQ,CTD,CTC)
- Employee & Customer Delights

## การอนุรักษ์พลังงานเพื่อช่วยลดภาวะโลกร้อน (Energy Conservation for Reducing Global Warming)

บ.โตโยต้า มอเตอร์ประเทศไทยจำกัด

(โรงงานสำโรง)

1. ต้องขอแสดงความชื่นชมที่กลุ่มบริษัทโตโยต้าผู้ผลิตและจำหน่ายรถยนต์อันดับ 2 ของโลกในปัจจุบัน จัดลำดับให้ความสำคัญกับการอนุรักษ์พลังงานซึ่งนอกจากจะช่วยลดต้นทุนการผลิตในระยะยาวแล้วยังช่วยลดภาวะโลกร้อนซึ่งองค์การสหประชาชาติให้ความสำคัญเรื่องนี้มาหลายปีแล้วแต่กระแสในปัจจุบันโดยเฉพาะในประเทศไทยเราให้ความสนใจมากยิ่งขึ้น

2. บริษัทโตโยต้ากำหนดเป็นนโยบายหลักจากบริษัทแม่สู่บริษัทลูกและโรงงานต่างๆ ทั่วโลก

3. วิธีปฏิบัติที่เป็นเลิศ(Best practices)

(1) กำหนดเป้าหมายการลดการปล่อยสาร CO<sub>2</sub> ลง 20% ใน 5 ปี (2549 – 2554) เป็นไปตามประกาศเจตนารมณ์ที่วัดได้

(2) มุ่งเน้นการอนุรักษ์แบบมีส่วนร่วมก่อให้เกิดประสิทธิผลอย่างมีประสิทธิภาพที่ยั่งยืน

4. วิธีแห่งโตโยต้า “การพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง”

- มีการกระจายนโยบาย(มาตรการและเป้าหมาย)จากบนสู่ล่างที่เป็นรูปธรรม

- ฝ่ายบริหารมีส่วนร่วมโดยการตรวจติดตามและทบทวนประสิทธิภาพการดำเนินงานผ่านทุกช่องทาง

ประจำวัน - สัปดาห์ - เดือน

- ตรวจติดตามเสมอ

5. การอนุรักษ์พลังงานอย่างมีส่วนร่วม 3 ด้านหลัก ๆ ของโรงงานสำโรง

- Software (การกำหนดนโยบายและมาตรการในการประหยัดพลังงาน)

- Hardware (การลงทุนปรับปรุงและติดตั้งเครื่องจักรที่เพิ่มประสิทธิภาพในการประหยัดพลังงาน)

- Peopleware (การปลูกจิตสำนึก)